

PA
PA PLUS

adira

METAL FORMING SOLUTIONS



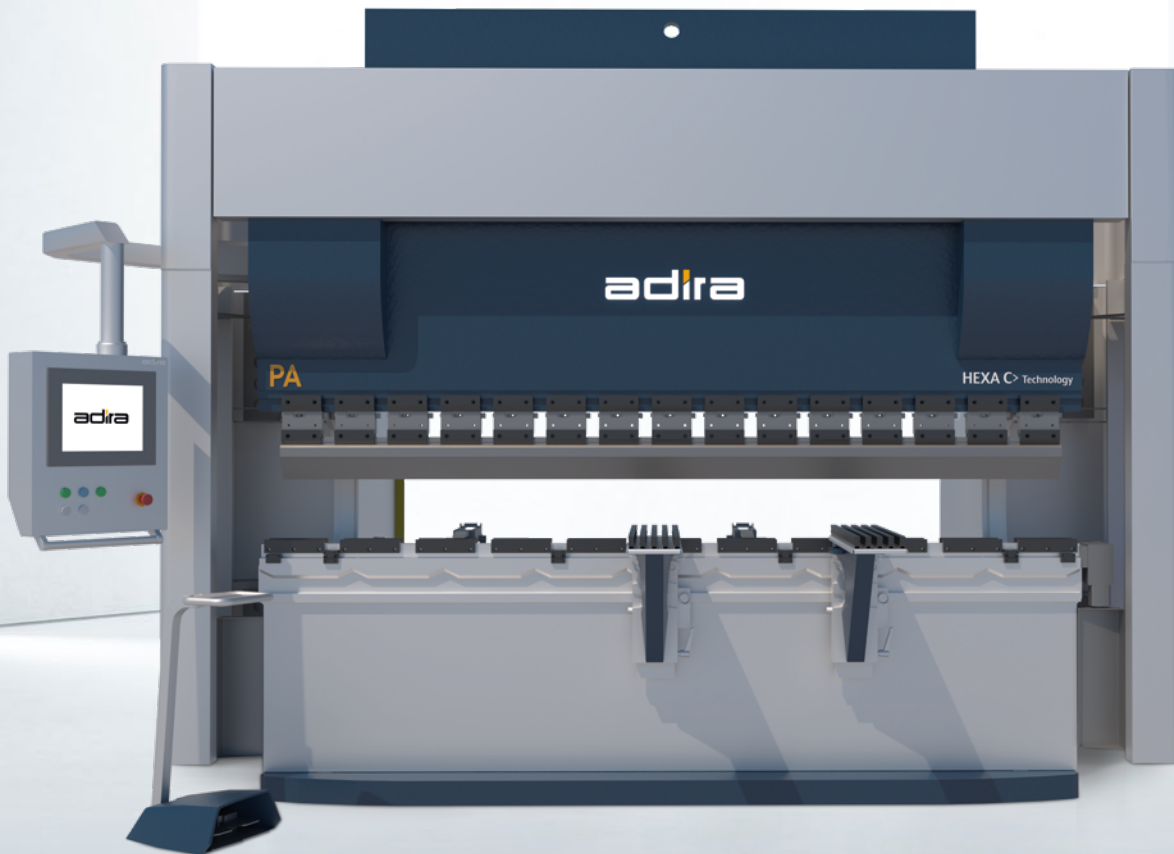
PRESSES PLIEUSES **PA / PA PLUS**

TABLEAUX TECHNIQUES

Presses plieuses

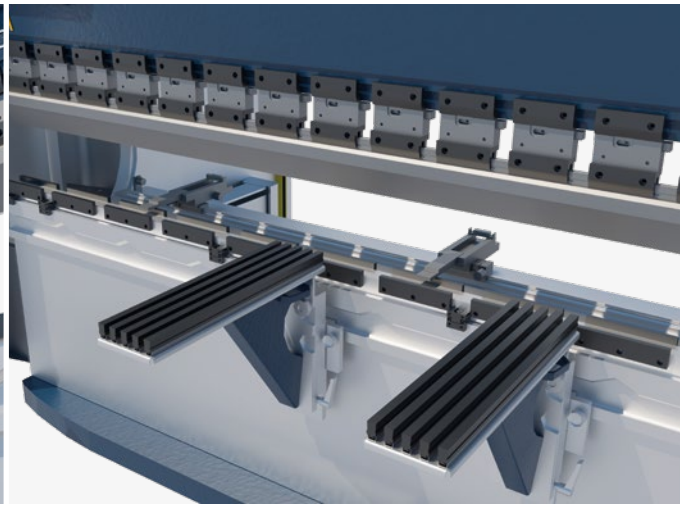
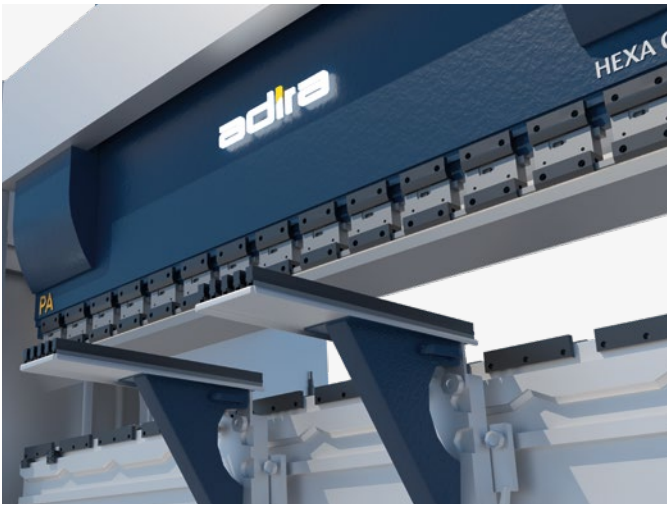
PA / PA PLUS

La gamme PA offre une grande polyvalence, mettant à disposition un grand nombre d'accessoires et d'équipements optionnels.



Structure HEXA-C® qui assure une meilleure précision de pliage puisque le tapis de protection mobile reste parfaitement aligné avec le tapis de protection fixe.

Greendrive System (PA PLUS).



Principales caractéristiques

Augmentation de la vitesse de retour (plus grande rapidité du cycle de travail)

Le moteur tourne très lentement grâce au système Greendrive, réduisant la consommation lorsque l'opérateur n'appuie pas sur la pédale et n'utilise pas la machine

Importante réduction de la consommation d'énergie

Machine standard équipée d'une table bombée, d'un système de sécurité Lasersafe et de 4 axes dans la dent d'arrêt (X, R, Z1 et Z2)

Points Forts

Synchronisme électro-hydraulique du tapis mobile (axes Y_1 et Y_2);

Arrêt électro- hydraulique du tapis mobile en 0,01 mm;

Programmation intégrale de l'angle de pliage;

Programmation de l'inclinaison du tapis mobile (Y_1 et Y_2);

Programmation des vitesses de travail (progression et retour) [10-100%];

Système Start/Stop qui permet d'économiser de l'énergie;

Machine standard équipée d'une table bombée, d'un système de sécurité Lasersafe et de 2 axes dans la dent d'arrêt avec 4 doigts de série (X/R).



La position du tapis est contrôlée en permanence, via les règles, situées aux extrémités de la structure HEXA-C, assurant la répétabilité de 0,01 mm du positionnement du tapis, indépendamment du tonnage, de la position de la charge ou de la température de l'huile.

Points Forts PA PLUS

GREENDRIVE SYSTEM – le système fait la variation de la rotation du moteur électrique, permettant:

- L'augmentation de la vitesse de retour (plus grande rapidité du cycle de travail)
- La rotation du moteur résiduel quand la machine est à l'arrêt
- Une importante réduction de la consommation d'énergie

TABLEAUX TECHNIQUES

Presse plieuse PA

PA		13530	13540	16030	16040	22030	22040
Capacité	kN	1350	1350	1600	1600	2200	2200
Longueur de pliage	mm	3000	4000	3000	4000	3000	4000
Distance entre les montants	mm	2550	3150	2550	3150	2550	3150
Course maximale	mm	260	260	260	260	260	260
Ouverture max. sans intermédiaire (A)	mm	500	500	500	500	500	500
Creux (B)	mm	400	400	400	400	400	400
Puissance	kW	15	15	15	15	15	15
Vitesse d'approche	mm/s	150	150	150	150	130	130
Vitesse de travail	mm/s	10	10	10	10	8	8
Vitesse de retour	mm/s	100	100	100	100	85	85
Course axe X	mm	625	625	625	625	625	625
Vitesse axe X	mm/s	500	500	500	500	500	500
Course axe R	mm	200	200	200	200	200	200
Vitesse axe R	mm/s	50	50	50	50	50	50
Course axes Z1/Z2 (optionnel)	mm	2150	2750	2150	2750	2150	2750
Vitesse axes Z1/Z2 (optionnel)	mm/s	400	400	400	400	400	400
Longueur min. de la machine	mm	3950	4980	3950	4980	3950	4980
Longueur max. de la machine (C)	mm	4700	5780	4700	5780	4700	5780
Largeur max. (D)	mm	2180	2180	2180	2180	2180	2180
Hauteur max.(E)	mm	2960	3120	2960	3120	3050	3120
Hauteur pour transport	mm	2750	2880	2750	2880	2830	2880
Poids approximatif	Kg	9100	11500	9300	11700	11200	13500
Hauteur du poste de travail (F)	mm	930	930	930	930	930	930



PA PLUS		13530	13540	16030	16040	22030	22040
Capacité	kN	1350	1350	1600	1600	2200	2200
Longueur de pliage	mm	3000	4000	3000	4000	3000	4000
Distance entre les montants	mm	2550	3150	2550	3150	2550	3150
Course maximale	mm	260	260	260	260	260	260
Ouverture max. sans intermédiaire (A)	mm	500	500	500	500	500	500
Creux (B)	mm	400	400	400	400	400	400
Puissance	kW	15	15	15	15	15	15
Vitesse d'approche	mm/s	150	150	150	150	130	130
Vitesse de travail	mm/s	10	10	10	10	8	8
Vitesse de retour	mm/s	150	150	150	150	130	130
Course axe X	mm	625	625	625	625	625	625
Vitesse axe X	mm/s	800	800	800	800	800	800
Course axe R	mm	200	200	200	200	200	200
Vitesse axe R	mm/s	200	200	200	200	200	200
Course approximative des axes Z1/Z2	mm	2150	2150	2150	2750	2150	2750
Vitesse axes Z1/Z2	mm/s	800	800	800	800	800	800
Course axes X/X1 (optionnel)	mm	± 100	± 100	± 100	± 100	± 100	-/100
Vitesse axe X/X1 (optionnel)	mm/s	100	100	100	100	100	100
Longueur min. de la machine	mm	3950	3950	3950	4980	3950	4980
Longueur max. de la machine (C)	mm	4700	4700	4700	5780	4700	5780
Largeur max. (D)	mm	2180	2180	2180	2180	2180	2180
Hauteur max. (E)	mm	2960	2960	2960	3120	3050	3120
Hauteur pour transport	mm	2750	2750	2750	2880	2830	2880
Poids approximatif	Kg	9100	9300	9300	11700	11200	13500
Hauteur du poste de travail (F)	mm	930	930	930	930	930	930



TABLEAUX TECHNIQUES

Quinadora PA

Équipements		PA	PA PLUS
Serrage poinçon	Intermédiaires avec serrage rapide et sans réversibilité «Adira»	standard	standard
	Intermédiaires avec serrage rapide réversibles «Adira»	■	■
	Intermédiaires «Adira/USA»	■	■
	Serrage hydraulique Poinçon Wila Pro	■	■
	Serrage hydraulique Poinçon Wila Pro USA		■
	Serrage hydraulique Poinçon Wila Premium		■
	Serrage hydraulique Poinçon Wila Premium USA		■
	Serrage pneumatique Poinçon avec insertion frontale Teda		
Tables	Table bombée base 60 «Kit Table Standard»	standard	standard
	Table non bombée base 60 «Kit Table Standard»	■	
	Table non bombée 180 mm «Kit Table II»	■	
	Table non bombée 13 mm «Kit Table III»	■	
	Table 180 mm pour matrices Multi V «Kit Mesa II»	■	■
	Table 13 mm pour matrices type Wiila «Kit Mesa III»	■	■
	Table bombée avec serrage hydraulique Wila Pro		■
	Serrage pneumatique pour matrices base 60 mm		■
Support de la tôle	2 bras de support simple sur rail (sans réglage de hauteur, sans brosses, L = 500 mm)	standard	standard
	1 bras de support simple supplémentaire sur rail (sans réglage de hauteur, sans brosses, L = 500 mm) (exige ADQ.03.02)	■	■
	2 bras de support sur rail (avec réglage de hauteur, avec brosses, L = 800 mm) (remplace ADQ.03.02)	■	■
	1 bras de support supplémentaire sur rail (avec réglage de hauteur, avec brosses, L = 800 mm) (exige ADQ.03.04)	■	■
	Accompagnateur de pliage (AQ1)		■
	Second accompagnateur (AQ2) - (exige ADQ.03.08)		■
Dents d'arrêt	Dent d'arrêt X/R pour AD25	standard	
	Dent d'arrêt X/R/Z1/Z2 pour AD25	■	
	Dent d'arrêt X/R/Z1/Z2 pour CYBTOUCH 15	■	
	Dent d'arrêt X/R/Z1/Z2 pour Delem 6X		■
	Dent d'arrêt X/X1/R/Z1/Z2 pour AD61		standard
	Dent d'arrêt X/X1/R/Z1/Z2 pour Delem 6X		■
	Dent d'arrêt à tours X1/X2 - R1/R2 - Z1/Z2 (AD61 ou Delem 6X)		■
	1 doigt de dent d'arrêt extra Light Duty		
	2 doigts de dent d'arrêt extra		■
	Fonction anticollision pour doigt (supplémentaire pour chaque doigt)		■

Équipements		PA	PA PLUS
Sécurité mesure Angle	Laser Safety LZS-LG (PHs - uniquement de 4m)	standard	standard
	Sans sécurité	■	
	Laser Safety IRIS (PHs - supérieurs à 4m)		■
	Laser Safety IRIS PLUS (Mesure angle) (uniquement avec AD61)		■
Commandes	ESA AD25	standard	
	CYBTOUCH 15 (jusqu'à 6 axes)	■	
	DELEM DA 58 (jusqu'à 4 axes)	■	
	ESA AD61		standard
	DELEM DA 66_2D (jusqu'à 16 axes) DELEM DA 69_3D (jusqu'à 16 axes)		■
	DELEM DA 69_3D (até 16 eixos)		■
Leds	Leds (Smart Placing) Esa (uniquement avec AD6X)		■
	Leds (Smart Placing) Wila (uniquement avec Wila et AD6X)		■
	Leds (Smart Placing) Wila (uniquement avec Wila et Delem6X)		■
Autres	UPS		■
	Tension d'alimentation 220 V/400 V 25 kV	■	■
	Interface avec robot		■
	Adaptation à hautes températures	■	■
	Adaptation à basses températures	■	■
	Climatisation dans le tableau électrique	■	■
	Peinture spéciale	■	■
	Kit d'outils standard - @ 85° Poinçon: 3 ou 4 x701603305 + 1x701602302 / 4-vee die 3 ou 4 x721103300 +1x721104300	■	■
	Outils spéciaux	sur conseil	sur conseil
	Mesureur d'angle numérique		■
	AdBendPro	■	■
	2 machines en tandem	sur conseil	sur conseil



The logo for 'adira' is displayed in a bold, black, lowercase sans-serif font. A small yellow vertical bar is positioned above the letter 'i'.

Rua das Lages 67 . 4410-272 Vila Nova de Gaia

T.: +351 226 192 700 . adira@adira.pt